

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 117. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

BETOMAX, INSTRUKCJA ZGRZEWANIA C

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.10.01

Elazoflex®

Instrukcja wulkanizowania / vulcanisation instructions

Krok 6

Końcówki taśm pokryte są cienką, lepłą folią kauczukową, a wolne końce podwinięte. Należy upewnić się, czy folia przyciśnięta jest dokładnie do czoła końcówek i – jeśli tak, usunąć ochronną taśmę z folii.

Krok 7

Dwie drewniane kłamy należy docisnąć do siebie przy pomocy długich śrub, aż czołowe powierzchnie łączonych elementów dokładnie do siebie przylgną. Wcześniej przygotowane końcówki powinny zostać natychmiast sklejone.

Krok 8

Następnie wokół połączenia należy zawinąć pasmo surowego kauczuku o wymiarach 50x3 mm, po uprzednim usunięciu ochronnej taśmy. Drugie pasmo kauczuku, 80x3 mm, należy owinać dookoła powstałego już połączenia tak, aby całkowita grubość kauczukowej taśmy wyniosła przynajmniej 6mm.

Krok 9

Kolejnym krokiem jest umieszczenie połączonego fragmentu we wcześniej podgrzanym urządzeniu wulkanizującym. Dokręcić śruby dociskowe, aluminiowych części uchwytów. Jeśli grubość taśmy kauczukowej wokół złącza jest odpowiednia to aluminiowe części uchwytów nie powinny się dokładnie zamknąć.

Po 5–10 min, jeszcze raz docisnąć śruby. Zależnie od warunków pogodowych*) i temperatury na zewnątrz, kauczuk jest w pełni zwulkanizowany po 20–35 min i można wtedy otworzyć obudowę.

*) Przy silnym wietrze i niskich temperaturach, całe urządzenie powinno być przykryte folią lub izolowane innymi materiałami.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

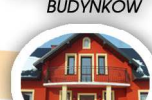
TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:

kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:

kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów